ITA BOND-X

Nanotecnologia aplicada

CATÁLOGO DE PRODUTOS

SOLUÇÕES INDUSTRIAIS DE ALTA PERFORMANCE

ADESIVOS, VEDAÇÕES E REVESTIMENTOS ESPECIAIS PARA PROTEÇÃO ANTICORROSIVA E RECONSTITUIÇÃO GEOMÉTRICA.





Quem é a ITA BOND-X

Fundada em 2019, a ITA BOND-X nasceu da união entre o rigor da engenharia italiana e a capacidade da indústria brasileira de desenvolver soluções de alta performance. Atuando com os princípios da Indústria 4.0, projetamos e fabricamos tecnologias para fixação, vedação, reparo e proteção de superfícies, atendendo aplicações onde confiabilidade, segurança e desempenho são essenciais.

Nossa tecnologia está presente em setores estratégicos como indústria de base, petróleo e gás, logística, transporte sobre trilhos, defesa e manutenção industrial, contribuindo para a disponibilidade e a segurança de ativos críticos.

Nossos diferenciais

Tecnologia de Engenharia
Soluções desenvolvidas para aplicações industriais de alta exigência.

Performance Comprovada
Produtos desenvolvidos para aumentar a confiabilidade e a produtividade dos processos industriais.

Produção Nacional
Tecnologia fabricada no Brasil com padrão internacional.

Suporte Especializado
Equipe técnica preparada para indicar a solução ideal para cada aplicação.

LINHA **TRAVAMAIS**

Soluções avançadas em travamento de roscas para garantir segurança, desempenho e confiabilidade nas montagens industriais.

Desenvolvida com tecnologia anaeróbica, a linha TRAVAMAIS evita o afrouxamento de componentes, aumenta a vida útil dos conjuntos e oferece a solução ideal para cada necessidade de fixação.

TRAVAMAIS 21



Trava roscas – Baixo torque
Indicado para travamento de parafusos pequenos, evitando afrouxamento por vibração e mantendo ajustes seguros.

Aplicação: Parafusos de pequenos diâmetros.

Dados técnicos:
Cor: Azul | Viscosidade: 1.500 cPs
Torque: 18 N.m | Temperatura: -60 °C a 150 °C

TRAVAMAIS 22



Trava roscas – Baixo torque
Ideal para fixação de pequenos componentes com necessidade de desmontagem posterior.

Aplicação: Parafusos e porcas de pequenos diâmetros.

Dados técnicos:
Cor: Violeta | Viscosidade: 2.000 cPs
Torque: 12 N.m | Temperatura: -60 °C a 150 °C

TRAVAMAIS 42



Trava roscas – Médio torque

Produto de uso geral para fixação de roscas, oferecendo resistência à vibração e desmontagem com ferramentas.

Aplicação: Parafusos e porcas em geral.

Dados técnicos:
Cor: Azul | Viscosidade: 900 cPs
Torque: 28 N.m | Temperatura: -60°C a 150°C

TRAVAMAIS 43



Trava roscas – Médio torque

Maior viscosidade para fixação de roscas com melhor preenchimento de folgas, garantindo segurança contra vibrações.

Aplicação: Parafusos e componentes industriais de uso geral.

Dados técnicos:
Cor: Azul | Viscosidade: 2.750 cPs
Torque: 20 N.m | Temperatura: -60°C a 150°C

TRAVAMAIS 57



Trava roscas – Médio torque
Pasta tixotrópica que não escorre, indicada para roscas em superfícies difíceis, como metais inertes ou contaminados.

Aplicação: Parafusos e conexões roscadas em metais inertes ou contaminados.

Dados técnicos:
Cor: Pasta amarelada | Viscosidade: 30.000 cPs
Torque: >15 N.m | Temperatura: -60 °C a 150 °C

TRAVAMAIS 62



Trava roscas – Alto torque
Indicado para fixações de alta resistência, proporcionando máxima segurança em montagens industriais.

Aplicação: Prisioneiros, porcas e parafusos de até 1".

Dados técnicos:
Cor: Vermelho | Viscosidade: 5.000 cPs
Torque: 30 N.m | Temperatura: -60 °C a 150 °C

TRAVAMAIS 71



Trava roscas – Alto torque
Produto de alta performance para travamento de componentes roscados sujeitos a vibração e esforços elevados.

Aplicação: Prisioneiros de bloco e transmissão de até 1".

Dados técnicos:
Cor: Vermelho | Viscosidade: 600 cPs
Torque: 43 N.m | Temperatura: -60 °C a 150 °C

TRAVAMAIS 72



Trava roscas – Alta temperatura
Adesivo anaeróbico indicado para fixações expostas a altas temperaturas, com alta resistência térmica.

Aplicação: Parafusos e porcas submetidos a altas temperaturas.

Dados técnicos:
Cor: Alaranjado | Viscosidade: 9.500 cPs
Torque: 21 N.m | Temperatura: -60 °C a 230 °C

TRAVAMAIS 77



Trava roscas – Grandes diâmetros
Desenvolvido para fixações que exigem alta resistência em peças de maior porte.

Aplicação: Prisioneiros, porcas e parafusos de grandes diâmetros.

Dados técnicos:
Cor: Vermelho | Viscosidade: 7.000 cPs
Torque: 43 N.m | Temperatura: -60 °C a 150 °C

TRAVAMAIS 90



Trava roscas – Alta capilaridade
Baixíssima viscosidade: penetra nas roscas de conjuntos já montados, sem precisar desmontar.

Aplicação: Travamento de parafusos pós-montagem.

Dados técnicos:
Cor: Verde | Viscosidade: 15 cPs
Torque: 40 N.m | Temperatura: -60 °C a 150 °C

IDENTIFICAÇÃO				DESEMPENHO			CURA E RESISTÊNCIA			
Produto	Código	Aplicação	Cor	Viscosidade (CPS)	Folga máxima (mm)	Torque de quebra N-m)	Set Time	Tempo de Cura	Ativador	Faixa de Temperatura
TRAVAMAIS 21	21	Travamento de parafusos com pequenos diâmetros (baixo torque).	AZUL	1500	0,13	18	<20 min.	24h	ATIVADOR T	-60 a 150°C
TRAVAMAIS 22	22	Travamento de parafusos e porcas com pequenos diâmetros (baixo torque).	VIOLETA	2000	0,13	12	<20 min.	24h	ATIVADOR T	-60 a 150°C
TRAVAMAIS 42	42	Travamento de parafusos (MÉDIA VISCOSIDADE E MÉDIO TORQUE).	AZUL	900	0,15	28	<20 min.	24h	ATIVADOR T	-60 a 150°C
TRAVAMAIS 43	43	Travamento de parafusos (TIXOTRÓPICO E MÉDIO TORQUE).	AZUL	2750	0,13	20	<20 min.	24h	ATIVADOR T	-60 a 150°C
TRAVAMAIS 57	57	Travamento de parafusos e conexões roscadas em metais inertes ou contaminados (tixotrópico e médio torque).	PASTA AMARELA	30000	0,20	>15	<50 min.	24h	ATIVADOR T	-60 a 150°C
TRAVAMAIS 62	62	Travamento de prisioneiros, porcas, parafusos até 1" (alto torque).	VERMELHO	5000	0,45	30	<20 min.	24h	ATIVADOR T	-60 a 150°C
TRAVAMAIS 71	71	Travamento de prisioneiros bloco e transmissão até 1" (alto torque).	VERMELHO	600	0,20	43	<20 min.	24h	ATIVADOR T	-60 a 150°C
TRAVAMAIS 72	72	Travamento de parafusos e porcas em alta temperatura (alto torque).	ALARANJADO	9500	0,25	21	<30 min.	24h	ATIVADOR T	-60 a 230°C
TRAVAMAIS 77	77	Travamento de prisioneiros, porcas, parafusos grandes diâmetros.	VERMELHO	7000	0,45	43	<20 min.	24h	ATIVADOR T	-60 a 150°C
TRAVAMAIS 90	90	Travamento de parafuso pós montagem alta capilaridade (torque baixo).	VERDE	15	0,05	40	<20 min.	24h	ATIVADOR T	-60 a 150°C

LINHA **FIXAMAIS**

Fixação de peças cilíndricas com alta resistência e confiabilidade.

Desenvolvida para a fixação de buchas, rolamentos, polias, chavetas e outras peças cilíndricas, a linha FIXAMAIS proporciona montagens seguras, elimina folgas e aumenta a vida útil dos conjuntos mecânicos.

FIXAMAIS 18



Vedador de Flanges

Vedante anaeróbico para flanges de transmissão, proporcionando vedação e resistência à pressão.

Aplicação: Bombas d'água, caixas de engrenagem e motores diesel.

Dados técnicos:
Cor: Roxo | Viscosidade: 750.000 cPs
Resistência: >5 N/m | Temp.: -60°C a 150°C

FIXAMAIS 38



Fixador de Peças Cilíndricas

Fixador anaeróbico para buchas, rolamentos, chavetas e polias, com alta resistência e torque.

Aplicação: Buchas, rolamentos, chavetas e polias.

Dados técnicos:
Cor: Verde | Viscosidade: 2.500 cPs
Torque: 40 N.m | Temp.: -60°C a 150°C

FIXAMAIS 40



Fixador de Peças Cilíndricas

Fixador anaeróbico para montagens sujeitas a altas temperaturas e médio torque.

Aplicação: Buchas, rolamentos, chavetas e polias.

Dados técnicos:
Cor: Verde | Viscosidade: 8.500 cPs
Torque: 29 N.m | Temp.: -60°C a 230°C

FIXAMAIS 60



Fixador de Peças Cilíndricas

Indicado para recuperação e fixação de componentes desgastados.

Aplicação: Eixos estriados, rolamentos e polias.

Dados técnicos:
Cor: Cinza | Viscosidade: 250.000 cPs
Torque: 29 N.m | Temp.: -150°C a 230°C

FIXAMAIS 61



Fixador de Peças Cilíndricas

Alta resistência para substituição de montagens por interferência.

Aplicação: buchas, rolamentos e chavetas.

Dados técnicos:
Cor: Verde | Viscosidade: 150 cPs
Torque: 43 N.m | Temp.: -60°C a 150°C

FIXAMAIS 67



Vedador de Roscas

Vedante anaeróbico com PTFE para conexões roscadas de baixa pressão.

Aplicação: Encanamentos, cotovelos e conexões de até 3".

Dados técnicos:
Cor: Branco | Viscosidade: 550.000 cPs
Torque: 4 N.m | Temp.: -60°C a 150°C

FIXAMAIS 70



Vedador de Roscas

Vedante anaeróbico para conexões roscadas submetidas a alta temperatura.

Aplicação: Tubos, plugs, manômetros e conexões.

Dados técnicos:
Cor: Âmbar | Viscosidade: 20.000 cPs
Torque: >5 N.m | Temp.: -60°C a 150°C

FIXAMAIS 73



Vedador de Flanges

Vedante anaeróbico para conexões e flanges metálicas, com cura rápida e boa resistência.

Aplicação: Conexões e flanges metálicas.

Dados técnicos:
Cor: Verde | Viscosidade: 21.000 cPs
Resistência: >5 N.m | Temp.: -60°C a 150°C

FIXAMAIS 74



Vedador de Flanges

Vedante anaeróbico para flanges metálicas, com alta resistência e cura rápida.

Aplicação: Flanges e corpos de bombas.

Dados técnicos:
Cor: Laranja | Viscosidade: 27.500 cPs
Resistência: >10 N.m | Temp.: -60°C a 150°C

IDENTIFICAÇÃO				DESEMPENHO			CURA E RESISTÊNCIA			
Produto	Código	Aplicação	Cor	Viscosidade (CPS)	Folga máxima (mm)	Torque de quebra N/mm²	Set Time	Tempo de Cura	Ativador	Faixa de Temperatura
FIXAMAIS	18	Vedação de flanges de transmissão, bombas d'água, caixas de engrenagem e motores a diesel.	ROXO	750000	0,25	>5	<300 min.	24h	ATIVADOR T	-60 a 150°C
FIXAMAIS	38	Fixação de buchas, rolamentos, chavetas, polias (alto torque).	VERDE	2500	0,30	40	<20 min.	24h	ATIVADOR T	-60 a 150°C
FIXAMAIS	40	Fixação de buchas, rolamentos, chavetas, polias (alta temperatura, médio torque).	VERDE	8500	0,40	29	<20 min.	24h	ATIVADOR T	-60 a 230°C
FIXAMAIS	60	Fixação de eixos estriados, rolamentos e polias desgastados (médio torque).	CINZA	250000	0,50	29	<20 min.	24h	ATIVADOR T	-60 a 150°C
FIXAMAIS	61	Substitui montagem por interferência em buchas, rolamentos, chavetas (alto torque).	VERDE	150	0,07	43	<20 min.	24h	ATIVADOR T	-60 a 150°C
FIXAMAIS	67	Vedação de roscas, contém PTFE: encanamentos, cotovelos, conexões até 3" (baixo torque).	BRANCO	550000	0,50	4	<300 min.	24h	ATIVADOR T	-60 a 150°C
FIXAMAIS	70	Vedação de peças rosqueadas, tubos, plugues, manômetros (médio torque, alta temperatura).	ÂMBAR	20000	0,25	>5	<60 min.	24h	ATIVADOR T	-60 a 150°C
FIXAMAIS	73	Impede o vazamenti e a corrosão de conexões e flanges metálicas, viscosidade média tixotrópica.	VERDE	21000	0,10	>5	<200 min.	24h	ATIVADOR T	-60 a 150°C
FIXAMAIS	74	Vedação de flanges metálicas, corpos de bomba, cura rápida (baixo torque).	LARANJA	27500	0,20	>10	<50 min.	24h	ATIVADOR T	-60 a 150°C

LINHA **VEDANTES E SELANTES**

Soluções de vedação e selagem desenvolvidas para garantir máxima resistência, flexibilidade e durabilidade em aplicações industriais, automotivas e da construção civil. A linha oferece excelente desempenho em vedações sujeitas à umidade, vibração e altas temperaturas.

FLEX ACÉTICO



Selante de Silicone Acético

Selante de silicone 100% para vedação e acabamento, com resistência a temperaturas de até 150°C.

Aplicação: Alumínio, aço, inox, vidros, cerâmicas e azulejos.

Dados técnicos:
Cor: Incolor | Embalagem: 280 g
Temperatura: -30°C a 150°C

FLEX NEUTRO



Selante de Silicone Neutro

Selante de cura neutra para aplicações que exigem alta resistência térmica, com picos de até 330°C.

Aplicação: Fornos, juntas flangeadas, vidros, alumínio e aço inox.

Dados técnicos:
Embalagem: 280 g
Temperatura: até 260°C | Picos: 330°C

BLACK 944



Selante de Silicone - Alta Temperatura

Selante de silicone 100% puro para vedações submetidas a altas temperaturas, com resistência contínua de até 205°C.

Aplicação: Flanges, motores, fornos, caldeiras, chaminés e escapamentos.

Dados técnicos:
Embalagem: 300 g
Temperatura: -62°C a 205°C | Intermitente: 260°C

GREY 945



Selante de Silicone – Alta Temperatura

Selante de silicone de cura neutra para vedações em altas temperaturas, com resistência a óleos.

Aplicação: Flanges, motores, fornos, caldeiras, chaminés e escapamentos.

Dados técnicos:
Cor: Cinza | Embalagem: 300 g
Temperatura: -62 a 205°C | Pico: 260 °C

RED 946



Selante de Silicone – Alta Temperatura

Selante de silicone de cura neutra para aplicações de alta temperatura, com resistência contínua de até 260°C e picos de até 330°C.

Aplicação: Flanges, montagens metálicas, fornos, caldeiras e sistemas de aquecimento.

Dados técnicos:
Cor: Vermelho | Embalagem: 300 g
Temperatura: -45°C a 260°C | Pico: 330°C

Silicones Black/Grey/Red

Uso: Forma Junta: uma junta feita com o silicone BLACK-944 / GREY-945 / RED-946 não deve ser maior do que 12,77 mm nem menor que 3,20 mm. Espessura recomendada de 5 a 6mm. Limpar e remover graxas, óleos, sujeiras, água, gelo e resíduos de juntas velhas ou sabão antes de efetuar a aplicação do Silicone Neutro, nas partes a serem coladas.

Propriedades típicas

Aparência:	Pastoso cores vermelha/preto/cinza antes da cura. Similar a borracha após a cura
Tack-Free Time a 23°C, 50% Umidade Rel.do ar:	Inferior 1 hora
Formação de pele:	8 a .20 minutos dependendo da umidade e temperatura.
Densidade:	≥1,04 g/ml
Tempo de cura a 23°C, e 50% Umidade Rel. do ar:	2 a 3 mm/dia
Range temperatura ambiente para aplicação:	-35 a 45 °C
Dureza Hardness, Shore A – ASTM D 2240:	30 após cura
Alongamento:	350%
Resistência a intempéries, radiação UV:	Excelente
Cura:	Neutra oxímica
Range temperatura / Service Temp:	-45º a 330ºC Temperatura de serviço RED-946.
Range temperatura / Service Temp:	-62° a 260°C Temperatura de serviço BLACK-944 E GREY-945.
Range temperatura / Intermitente Service:	(RED-946 >330 °C) (BLACK-944 E GREY-945 260ºC) Temp. de Pico.
Resistência à Tração:	350psi

LINHA **BONDTUDO**

Adesivos instantâneos para colagens rápidas e de alta resistência.

Desenvolvida para unir diferentes substratos em poucos segundos, a linha BONDTUDO oferece soluções para aplicações em metais, plásticos, borrachas, madeiras e materiais porosos.

BONDTUDO 01



Adesivo Instantâneo – Uso Geral

Adesivo de viscosidade média para colagens rápidas em diversos substratos, incluindo materiais porosos.

Aplicação: Metais, borrachas, plásticos, madeira, papel e couro.

Dados técnicos:
Cor: Incolor | Viscosidade: 110 cPs
Cura para manuseio: <10 s | Temp.: -30°C a 80°C

BONDTUDO 06



Adesivo Instantâneo – Materiais Porosos

Adesivo de baixa viscosidade para colagem rápida de materiais porosos, rígidos e flexíveis.

Aplicação: Madeira, papel, couro, plásticos e borrachas.

Dados técnicos:
Cor: Incolor | Viscosidade: 40 cPs
Cura para manuseio: <10 s | Temp.: -30°C a 80°C

BONDTUDO 15



Adesivo Instantâneo – Alta Viscosidade

Adesivo de alta viscosidade indicado para superfícies irregulares e aplicações com folgas.

Aplicação: Metais, plásticos, borrachas e superfícies irregulares.

Dados técnicos:
Cor: Incolor | Viscosidade: 1.650 cPs
Cura para manuseio: <20 s | Temp.: -30°C a 80°C

BONDTUDO 15-C



Adesivo Instantâneo – Alta Viscosidade

Alta viscosidade para colagem de superfícies com folgas e componentes eletrônicos.

Aplicação: Superfícies com folgas e componentes eletrônicos.

Dados técnicos:
Cor: Incolor | Viscosidade: 5.500 cPs
Cura para manuseio: <20 s | Temp.: -30°C a 80°C

BONDTUDO 81



Adesivo Instantâneo – Alta Resistência

Adesivo preto desenvolvido para superfícies flexíveis, com maior resistência ao impacto e à temperatura.

Aplicação: Borrachas, superfícies flexíveis e aplicações que exigem acabamento preto.

Dados técnicos:
Cor: Preto | Viscosidade: 2.750 cPs
Cura para manuseio: <30 s | Temp.: -30°C a 110°C

BONDTUDO 84



Adesivo Instantâneo – Uso Geral

Adesivo de média viscosidade para diversos substratos, especialmente superfícies flexíveis com folgas.

Aplicação: Metais, vidros, plásticos e outros substratos.

Dados técnicos:
Cor: Incolor | Viscosidade: 300 cPs
Cura para manuseio: <10 s | Temp.: -30°C a 80°C

BONDTUDO 93



Adesivo Instantâneo – Uso Geral

Adesivo de baixa viscosidade para diversos substratos, especialmente superfícies flexíveis com folgas.

Aplicação: Metais, vidros, plásticos e outros substratos.

Dados técnicos:
Cor: Incolor | Viscosidade: 3 cPs
Cura para manuseio: <10 s | Temp.: -30°C a 80°C

BONDTUDO 95



Adesivo Instantâneo – Borrachas e Plásticos

Adesivo de baixa viscosidade para união rápida entre borrachas e plásticos.

Aplicação: Borracha natural e sintética, plásticos e materiais porosos.

Dados técnicos:
Cor: Incolor | Viscosidade: 40 cPs
Cura para manuseio: <10 s | Temp.: -30°C a 80°C

BONDTUDO 96



Adesivo Instantâneo – Metal e Borracha

Adesivo de média viscosidade desenvolvido para união rápida entre diferentes materiais.

Aplicação: Metal, borracha, plástico e materiais porosos.

Dados técnicos:
Cor: Incolor | Viscosidade: 110 cPs
Cura para manuseio: <10 s | Temp.: -30°C a 80°C

IDENTIFICAÇÃO				DESEMPENHO			CURA E RESISTÊNCIA		
Produto	Código	Aplicação	Cor	Viscosidade (CPS)	Folga máxima (mm)	Set Time	Tempo de Cura	Ativador	Faixa de Temperatura
BONDTUDO	01	Uso geral, metais, borrachas, plásticos, materiais porosos e superfícies ácidas.	INCOLOR	110	0,30	<10	24h	ATIVADOR CB 10h	-30 a 80°C
BONDTUDO	06	Rápida adesão de madeiras, papel, couros, plásticos e borrachas.	INCOLOR	40	0,40	<10	24h	ATIVADOR CB 10h	-30 a 80°C
BONDTUDO	15	Adesão de superfícies irregulares ou com folgas.	INCOLOR	1650	0,50	<20	24h	ATIVADOR CB 10h	-30 a 80°C
BONDTUDO	15-C	Adesão de superfícies com folgas e componentes eletrônicos.	INCOLOR	5500	0,07	<20	24h	ATIVADOR CB 10h	-30 a 80°C
BONDTUDO	81	Alta resistência a impacto e temperatura, superfícies flexíveis.	PRETO	2750	0,50	<30	24h	ATIVADOR CB 10h	-30 a 110°C
BONDTUDO	84	Uso geral, metais, vidros, plásticos, materiais porosos.	INCOLOR	300	0,25	<10	24h	ATIVADOR CB 10h	-30 a 80°C
BONDTUDO	93	Adesão por capilaridade, baixíssima viscosidade.	INCOLOR	3	0,25	<10	24h	ATIVADOR CB 10h	-30 a 80°C
BONDTUDO	95	Adesão de borrachas natural e sintética, plásticos e metais.	INCOLOR	40	0,10	<10	24h	ATIVADOR CB 10h	-30 a 80°C
BONDTUDO	96	Adesão metal x borracha, plásticos x plásticos e metal x metal.	INCOLOR	110	0,20	<10	24h	ATIVADOR CB 10h	-30 a 80°C

LINHA **AEROSSÓIS**

Soluções práticas para limpeza, lubrificação, ativação e manutenção.
Produtos desenvolvidos para facilitar a manutenção de equipamentos e componentes, oferecendo praticidade e eficiência em diferentes aplicações industriais e automotivas.

LIMPA CONTATO



Limpador de Contatos Elétricos
Limpador em aerossol que remove graxa, óleo, sujeira e outros contaminantes, auxiliando na recuperação da condutividade elétrica.

Aplicação: Conectores, painéis elétricos, relés, circuitos, bobinas e contatos eletrônicos.

Dados técnicos - Embalagem: 220 ml

ITA LUB



Lubrificante e Desengripante
Lubrificante de alta penetração que adere às superfícies, lubrifica, desengripa e repele a umidade.

Aplicação: Correntes, cadeados, dobradiças, parafusos e porcas.

Dados técnicos - Embalagem: 300 ml

ATIVADOR-T



Ativador para Adesivos Anaeróbicos
Acelera a cura dos adesivos anaeróbicos, reduzindo o tempo necessário para o manuseio das peças após a montagem.

Aplicação: Montagens com adesivos anaeróbicos que necessitam de cura acelerada.

Dados técnicos - Embalagem: 200 ml

DESCARBOND-X



Descarbonizante
Descarbonizante para remoção de resíduos e depósitos de carbono, facilitando a limpeza e a manutenção de componentes.

Aplicação: Motores, componentes metálicos e superfícies com acúmulo de carbono.

Dados técnicos - Embalagem: 300 ml

LINHA **POLIURETANO**

A linha de adesivos e selantes A.D.BOND-X oferece tecnologia de ponta para aplicações de alta responsabilidade nos setores automotivo, náutico, de transporte público e industrial. Desenvolvidos para garantir máxima aderência, elasticidade e resistência a intempéries, os produtos proporcionam fixações e vedações definitivas sem agredir as superfícies aplicadas.

MS 7360



Adesivo Selante Elástico Híbrido

Adesivo à base de silano modificado de alta viscosidade, tixotrópico e isento de solventes, isocianatos, silicones e PVC. Oferece excelente resistência aos raios UV e ao escorrimento, proporcionando adesão elástica de alta performance e aceitando pintura.

Aplicação: Colagens e vedações internas e externas em diversos substratos, tais como metais, vidro, madeira, tecidos, fibras e plásticos (PVC, ABS, Policarbonato, Poliéster).

Dados técnicos:
Embalagem: Bisnaga de 400g ou Sachê de 600ml
Cor: Preta

PU FIXA PARA BRISA



Adesivo para Substituição e Fixação de Vidros Automotivos

Adesivo monocomponente de alta resistência formulado especialmente para rendimento superior sem uso de primer. Não agride a pintura, possui altíssima resistência aos raios UV e alta pega inicial, permitindo a liberação do veículo em até 2 horas após a aplicação.

Aplicação: Fixação e substituição de vidros automotivos de todos os tipos de veículos.

Dados técnicos:
Embalagem: Bisnaga de 400g ou Sachê de 600ml
Cor: Preta

LINHA **A.D.BOND-X CLEANERS**

A linha de Cleaners oferece soluções ecológicas para desengraxe, remoção de tintas e proteção anticorrosiva. Formulados para otimizar processos de manutenção com segurança operacional e eficiência.

A.D.BOND-X PLQ L- 400



Para máquinas Prolac

Agente de limpeza de alto desempenho para remoção de vernizes não secos, tintas Offset, tintas de impressão, pistolas de pintura, rolos e sistemas airless.

Aplicação: Aplicações automáticas e manuais em processos de pintura.

Dados técnicos:
Embalagem: 5 e 20 litros
Diferenciais: Biodegradável, não inflamável, baixo teor de VOC e baixo resíduo

A.D.BOND-X B.C EVO



Para máquinas EVO

Agente de limpeza de peças autorrenovável à base de água, com microrganismos naturais que realizam a biorremediação de contaminantes como óleos e graxas.

Aplicação: Limpeza de peças em máquinas EVO.

Dados técnicos:
Embalagem: 5 e 20 litros
Capacidade de Bio-Remediação: 2,5 kg de graxas e óleos/dia
Diferenciais: Com proteção anticorrosiva e compatível com todos os tipos de materiais

A.D.BOND-X B.C HC-100



Para limpeza pesada de equipamentos

Agente de limpeza à base de água que gera uma espessa espuma para remoção de contaminantes incrustados e de difícil remoção, sem necessidade de esfregar.

Aplicação: Equipamentos pesados, ônibus, caminhões e máquinas agrícolas.

Dados técnicos:
Embalagem: 5 e 20 litros
Diferenciais: Sem VOC, não inflamável, altamente concentrado e ideal para Alta Pressão

LINHA COMPÓSITOS **&** **NANOTECNOLOGIA EMBARCADA**

Engenharia de superfícies e compósitos epóxi de alta performance com nanotecnologia avançada embarcada. Nossas soluções foram desenvolvidas para a substituição definitiva da solda quente/convencional e de sistemas legados de pintura, proporcionando barreira anticorrosiva e blindagem contra abrasão extrema e severo ataque químico.

DIFERENCIAIS TECNOLÓGICOS E HOMOLOGAÇÕES

União Estrutural e Solda a Frio em Chapas Sobrepostas: Permite a fixação, união e reparo estrutural de chapas sobrepostas sem o uso de solda quente (eliminando a necessidade de permissão de trabalho a quente, o risco de explosão em áreas classificadas e empenamentos térmicos), além de adesões complexas e preenchimento de pittings, furos e rasgos em metais, concreto e madeira.

Aplicação via Airless com Equipamento Próprio: Fabricamos nossa própria bomba dedicada para aplicação industrial por sistema Airless, garantindo elevada produtividade e controle de espessura de até 300 um por demão sem escorrimento.

Homologações Industriais e Navais: Linha certificada e auditada por ISO 9001 SGS, Marinha do Brasil (DEN / Diretoria de Engenharia Naval), CRCC Petrobras e Metrô.



BLINDAGEM & **RECONSTRUÇÃO ESTRUTURAL**

SOLDA A FRIO & REPARO ESTRUTURAL

ITA BOND-X 3107 - SOLDA A FRIO NANOMETÁLICA

Embalagem: Disponível em embalagem de 1 kg.



Referência de Equivalência e Similaridade: Belzona 1111, Belzona 1121, Belzona 1131, Henkel e Loctite 3471, 3478 e 7222.

Descrição Técnica: Compósito estrutural bi-componente formulado com matriz híbrida nanometálica reforçada e micropartículas nanocerâmicas de alta tenacidade. Foi desenvolvido para reconstrução dimensional, usinagem mecânica e solda a frio nanometálica de alta precisão, garantindo integridade estrutural sem geração de calor ou deformação térmica. Produto formulado sem solventes, 100% livre de compostos orgânicos voláteis (zero VOC), não inflamável, não explosivo e de baixíssimo odor, dispensando totalmente o uso de produtos controlados e solventes perigosos.

Aplicações: Reconstrução de eixos desgastados, hélices, sedes de rolamentos, carcaças de bombas, blocos de motores, roscas espanadas e ancoragem ou união de chapas sobrepostas em embarcações, cascos e estruturas navais, eliminando a necessidade de solda convencional por calor



ITA BOND-X 0803 - PROTEÇÃO ABRASIVA NANOCERÂMICA

Embalagem: Disponível em embalagem de 1 kg.

Referência de Equivalência e Similaridade: Belzona 1812, Henkel e Loctite 7226, 7230 e 9313.



Descrição Técnica: Revestimento compósito epóxi tixotrópico de altíssima densidade, impregnado com matriz nanocerâmica e esferas nanocerâmicas de dureza extrema. Oferece uma barreira nanocerâmica de alta eficiência contra abrasão severa, impacto mecânico e erosão por partículas sólidas. Formulação isenta de solventes, totalmente livre de VOC, não inflamável, não explosiva e de baixo odor, dispensando o manuseio de solventes perigosos ou insumos sujeitos a controle regulatório rígido.

Aplicações: Revestimento interno de dutos, curvas de tubulações, ciclones, chutes de minério, carcaças de bombas de polpa, exaustores e roscas transportadoras sujeitas a desgaste mecânico agressivo.



BLINDAGEM NANOCERÂMICA & PROTEÇÃO EXTREMA

ITA BOND-X 1102 - BLINDAGEM NANOCERÂMICA

Embalagens: Disponível em embalagens de 1 kg, 5 kg e 15 kg.

Referência de Equivalência e Similaridade: Belzona 1341, Belzona 1321, Henkel e Loctite 7333 e 7325.



Descrição Técnica: Revestimento nanocerâmico fluido e flexível de alto desempenho. Sua matriz nanocerâmica acompanha a dilatação e contração térmica dos metais sem trincar ou delaminar, forma uma blindagem nanocerâmica anticorrosiva e antierosiva com propriedade de barreira contra incrustações (biofouling) e redução do atrito hidráulico. Base isenta de solventes, 100% livre de VOC, de baixo odor, não inflamável e não explosiva, descartando a necessidade de produtos controlados e solventes de alto risco.

Aplicação e Preparação: Aplicável por Airless utilizando bomba 100:1 da ITA BOND-X ajustada a 6 bar de pressão de alimentação. Exige perfil mínimo de rugosidade mecânica de 70 mícrons no substrato e limpeza química prévia utilizando desengraxante ITA BOND-X.

Aplicações: Revestimento de proteção nanocerâmica para obras vivas e obras mortas de embarcações e estruturas navais, além de rotores, volutas de bombas centrífugas, trocadores de calor, caixas de água condensada, válvulas e tubulações operando sob dinâmica fluida intensa.



ITA BOND-X 2777 - BLINDAGEM NANOCERÂMICA

Embalagens: Disponível em embalagens de 1 kg, 5 kg e 15 kg.

Referência de Equivalência e Similaridade: Belzona 1321, Belzona 1341, Henkel e Loctite 7325 e 7333.

Descrição Técnica: Revestimento nanocerâmico de alta performance desenvolvido sobre a mesma base química nanocerâmica do ITA BOND-X 1102, incorporando avanços técnicos de desempenho. Promove blindagem nanocerâmica de tenacidade superior contra imersão fluida contínua, cavitação extrema, degradação térmica e ataque de agentes químicos agressivos. Desenvolvido sem adição de solventes, sendo isento de VOC, não inflamável, não explosivo e de baixíssimo odor em ambientes confinados, eliminando a dependência de produtos controlados ou solventes perigosos na aplicação.



Aplicação e Preparação: Aplicável por Airless utilizando bomba 100:1 da ITA BOND-X ajustada a 6 bar de pressão de alimentação. Exige perfil mínimo de rugosidade mecânica de 70 mícrons no substrato e limpeza química prévia utilizando desengraxante ITA BOND-X.

Aplicações: Proteção nanocerâmica de superfícies submetidas à cavitação severa em sistemas propulsivos marítimos (lemes, pás de hélice, tubos de telescópio), vasos de pressão, tanques de armazenamento e áreas críticas expostas à corrosão e erosão extremas.



SERVIÇOS DE RECUPERÇÃO DE PISOS E TETOS COM SOLDA A FRIO



SERVIÇOS EM BASE DE RADARES



SERVIÇOS EM BOMBAS, CARCAÇAS, VOLUTAS, IMPELIDORES E ROTORES



SERVIÇOS EM EIXOS PROPULSORES DE NAVIOS



SERVIÇOS EM OBRAS VIVAS E OBRAS MORTAS EM NAVIOS MILITARES E CIVIS



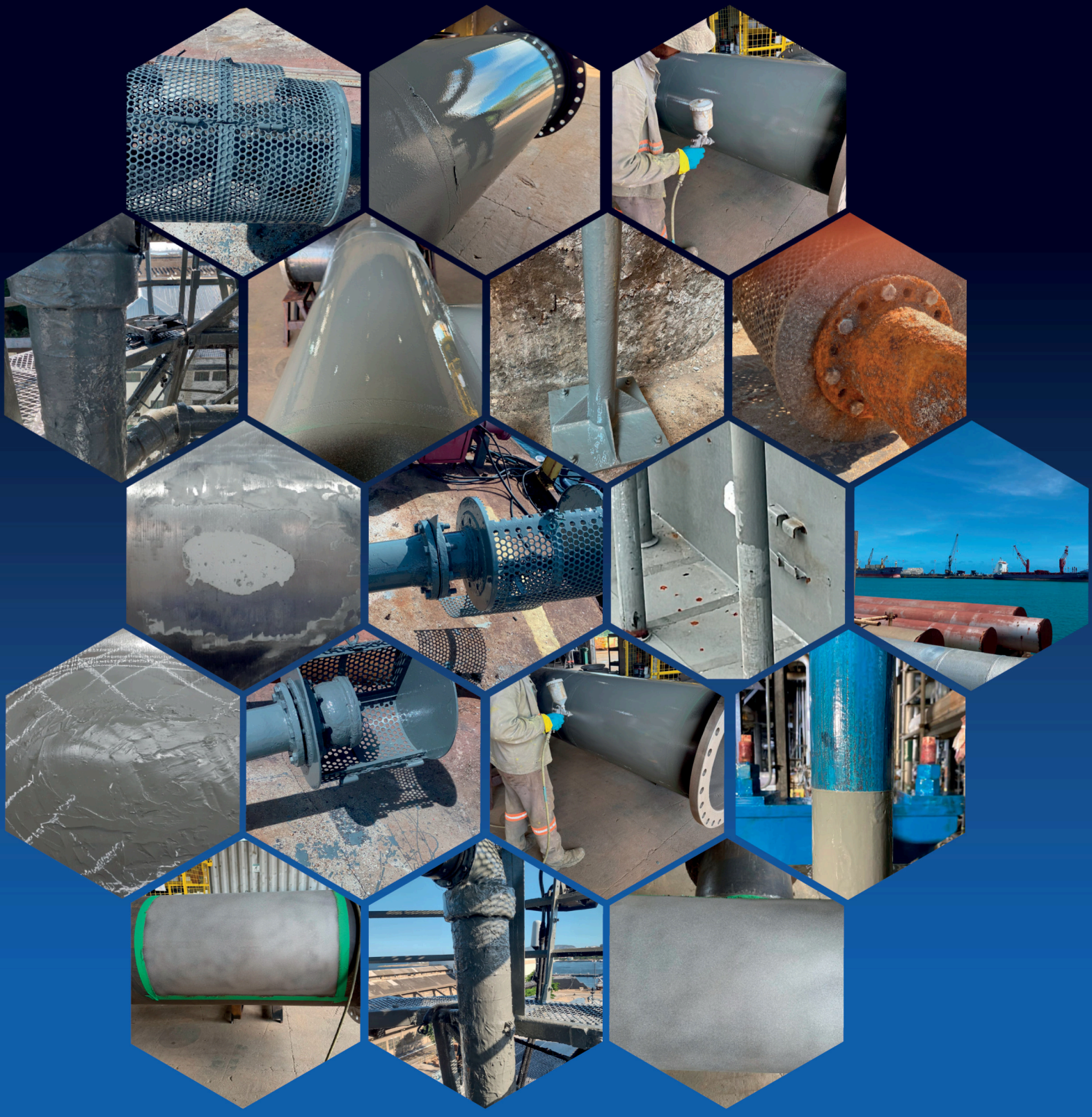
SERVIÇOS EM PORTAS BATEL PARA DIQUE SECO



SERVIÇOS EM TANQUES DE TRANSPORTE DE QUÍMICOS, TANQUES DE VIATURAS DO EXÉRCITO E TANQUES DE NAVIOS



SERVIÇOS EM TUBULAÇÕES



SERVIÇOS EM SILOS PARA GRÃOS ALIMENTÍCIOS



SERVIÇOS EM TANQUES PARA INDÚSTRIA DE PAPEL E CELULOSE



AVISO LEGAL E INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Aviso de Propriedade de Terceiros:

As marcas, nomes comerciais, logotipos e códigos de terceiros eventualmente tomados como referência pertencem exclusivamente aos seus respectivos titulares de registro e são utilizados neste material estritamente para fins de comparação de equivalência e similaridade técnica de aplicação, não implicando qualquer vínculo comercial, associação, patrocínio ou endosso por parte de suas detentoras.

Aviso Legal de Aplicação e Responsabilidade:
Todos os dados e recomendações técnicas mencionados neste catálogo representam valores informativos obtidos experimentalmente em testes de laboratório e campo. Devido à diversidade de substratos, perfis de rugosidade, métodos de preparação de superfície e condições ambientais de aplicação, os resultados práticos podem variar. O usuário é responsável por realizar seus próprios testes preliminares para confirmar a adequabilidade do produto para cada aplicação específica. Os produtos das linhas de vedantes anaeróbicos não são recomendados para uso em sistemas de oxigênio puro ou em altas concentrações.

Grandeza Técnica / Parâmetro	Unidade Métrica / SI	Unidade Imperial / Prática	Fator de Conversão / Equação de Engenharia
Viscosidade Dinâmica	mPa.s (miliPascal-segundo)	cP (centipoise)	1 mPa.s = 1 cP
Torque e Momento (Pequenos Diâmetros)	N.mm (Newton-milímetro)	oz.in (Onça-polegada)	1 N.mm = 0,14161 oz.in
Torque e Momento (Flanges / Parafusos)	N.m (Newton-metro)	lb.ft / lb.in	1 N.m = 0,73756 lb.ft = 8,8507 lb.in
Tensão, Pressão e Resistência	MPa ou N/mm²	psi (lbf/in²)	1 MPa = 1 N/mm² = 145,038 psi
Resistência Linear ao Rasgo / Adesão	N/mm (Newton/milímetro)	lbf/in (Libra-força/polegada)	1 N/mm = 5,7101 lbf/in
Força e Carga Aplicada	N (Newton)	lbf (Libra-força)	1 N = 0,22481 lbf
Espessura de Filme Fino / Tolerância	µm (micrômetro / mícron)	mil (thou / milésimo de polegada)	1 mil = 25,4 µm | 1 µm = 0,03937 mil
Dimensão / Comprimento	mm (milímetro)	in (inch / polegada)	1 mm = 0,03937 in | 1 in = 25,4 mm
Espessura de Revestimento (DFT / WFT)	mm (milímetro)	µm (mícron)	1 mm = 1000 µm
Perfil de Rugosidade (Ancoragem por Jato)	µm (mícrons - Perfil Sa 2½)	mils (milésimos de polegada)	70 µm ≈ 2,76 mils | 100 µm ≈ 3,94 mils
Rendimento / Cobertura Volumétrica	m²/L (a 1000 µm / 1 mm)	ft²/gal (a 1 mil)	1 m²/L a 1000 µm = 1 m²/L | 1 L/m²/mm
Pressão de Equipamentos (Bomba Airless)	bar (Pressão de Alimentação / Fluido)	psi (lbf/in²)	1 bar = 14,5038 psi | 6 bar x 100:1 = 600 bar = 8700 psi
Massa Específica / Densidade do Compósito	g/cm³ (ou kg/L)	lb/gal (Libras por galão US)	1 g/cm³ = 8,3454 lb/gal US
Vazão Volumétrica de Aplicação	L/min (Litros por minuto)	GPM (Galões US por minuto)	1 US GPM = 3,7854 L/min | 1 L/min = 0,26417 GPM
Rigidez Dielétrica / Isolamento	kV/mm (kiloVolt/milímetro)	V/mil (Volt/mil)	1 kV/mm = 25,4 V/mil
Temperatura de Serviço e Aplicação	°C (Graus Celsius)	°F (Graus Fahrenheit)	°F = (°C x 1,8) + 32 | °C = (°F - 32) / 1,8

ITA BOND-X

Nanotecnologia aplicada

ITA BOND - X INDÚSTRIA COMÉRCIO DISTRIBUIÇÃO E SERVIÇOS LTDA
Avenida Imperial, 1350 - Galpão 3B - CEP - 12950-000 - Jardim Imperial
Telefone: (11) 2891 - 8743 - Celular: (11) 99103-2756
E-mail: contato@itabondx.com.br, r.durazzo@itabondx.com.br
www.itabondx.com.br itabondx itabondx itabondx